

# Ein Sommernachtstraum

Mittsommerkonzert

mit Werken von Peterson-Berger, Dieterle, Lindberg, Morley, Purcell u.a



**Freitag, 22. Juni**

**19.30 Uhr**

Stephanuskirche Flomersheim

**Samstag, 23. Juni**

**16.30 Uhr**

St. Gallus, Baiertal

**Sonntag, 24. Juni**

**17 Uhr**

St. Josef,  
Mannheim-Lindenhof

**Leitung  
Dominik Dieterle**

**Eintritt frei,  
Spenden erbeten.**